



# FODOR

FRÄSTECHNIK

GEHT NICHT? GIBT'S NICHT!  
FAST **ALLES** IST MÖGLICH!  
VON **EINFACH** BIS **KOMPLEX!**

Kontakt:

Andreas & Daniel Fodor  
Daimlerstraße 7  
73072 Donzdorf  
07162 / 2 45 67  
[info@fodor-fraestechnik-gmbh.de](mailto:info@fodor-fraestechnik-gmbh.de)  
[www.fodor-fraestechnik-gmbh.de](http://www.fodor-fraestechnik-gmbh.de)



Scan me !

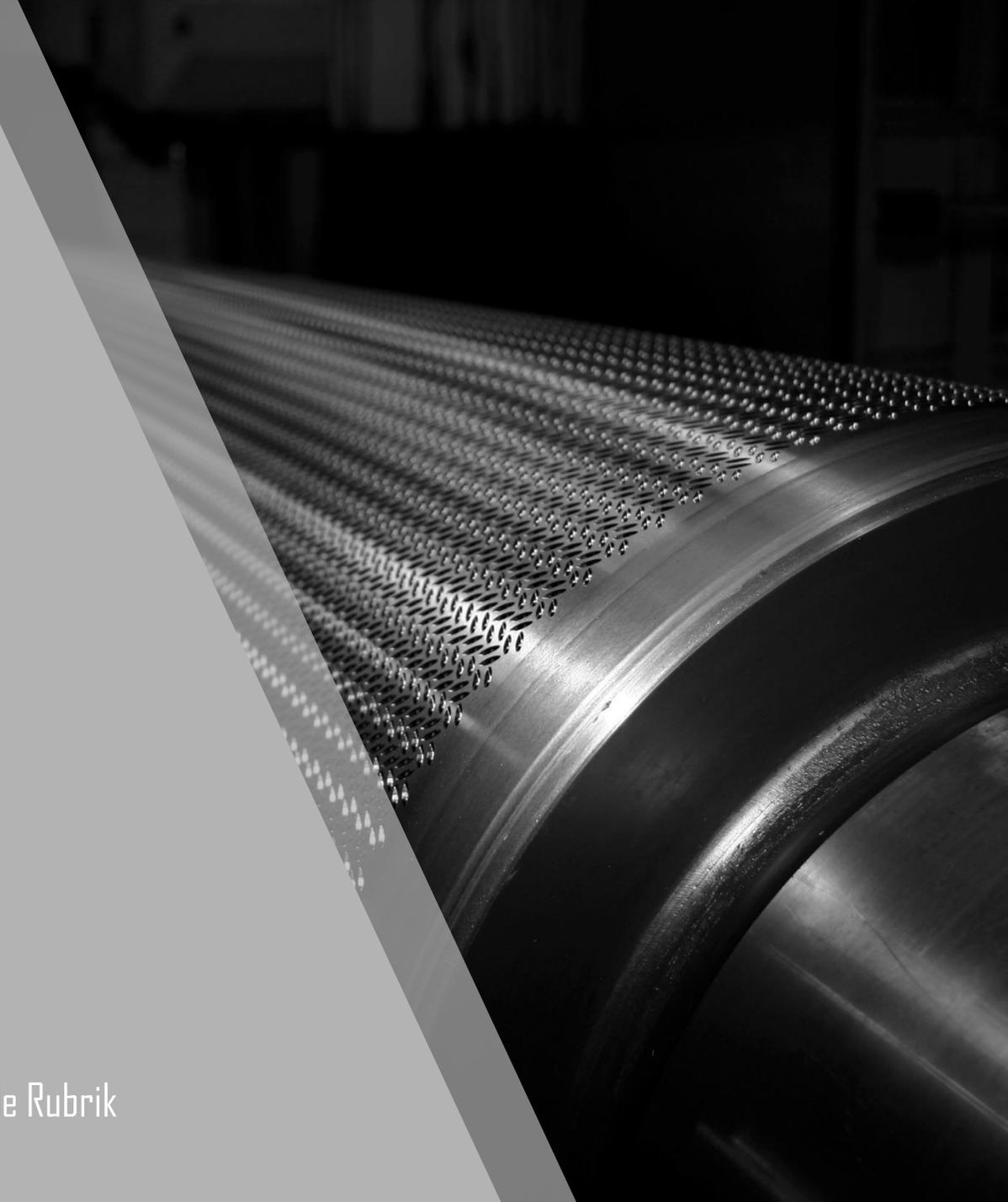


# INHALTSVERZEICHNIS

1. ÜBER UNS
2. HISTORIE SEIT DER GRÜNDUNG IM JAHRE 1986
3. PORTFOLIO
  1. Bearbeitungsmöglichkeiten – Bearbeitungszentren
  2. Bauteil- / Stückgewicht – Spanntechnik
  3. Materialspektrum
  4. Programmierung
  5. Produktionshalle – Firmengelände / Garten- / Außenanlage
4. ZERTIFIKATE
5. WARUM WIR?
6. DATENMANAGEMENT
7. KONTAKT

Info zum Inhaltsverzeichnis!

Jede Rubrik ist mit einem Link versehen -> einfach auf die entsprechende Rubrik klicken.



# ÜBER UNS

GEHT NICHT? GIBT'S NICHT! FAST ALLES IST MÖGLICH!  
VON KLEIN BIS GROSS UND VON EINFACH BIS KOMPLEX!

In unserer vollklimatisierten Produktionshalle sind wir jederzeit in der Lage einfache bis komplexe sowie qualitativ sehr hochwertige Werkzeuge, Volumenmodelle, Maschinenbauteile und Sonderanfertigungen jeglicher Art für Sie herzustellen.

Unsere Bearbeitungsmöglichkeiten bewegen sich bis zu einer Gewichtsklasse von 25 to.

Durch flexible Fertigungszeiten können wir Ihnen eine schnelle und termingerechte Bearbeitung Ihrer Aufträge ermöglichen.

Fordern Sie uns an!



# HISTORIE SEIT GRÜNDUNG 1986

1986

Gründung der Firma „Blasius u. Andreas Fodor – Fräserei für Einzel- u. Serienfertigung“ am 21.02.1986. Erster Standort „Wiedmann Areal“ in 73079 Süßen.

1990

Umzug in die erste eigene Produktionshalle nach 73072 Donzdorf

1996

Einführung des ersten CAM-Systems „WorkNC“

2001

Aufbau der ersten Portalfräsmaschine der Firma Kekeisen



**FODOR**  
FRÄSTECHNIK

# HISTORIE SEIT GRÜNDUNG 1986

2007

Neue Firmierung zur „B. & A. Fodor – CNC-Frästechnik e.K.“

2010

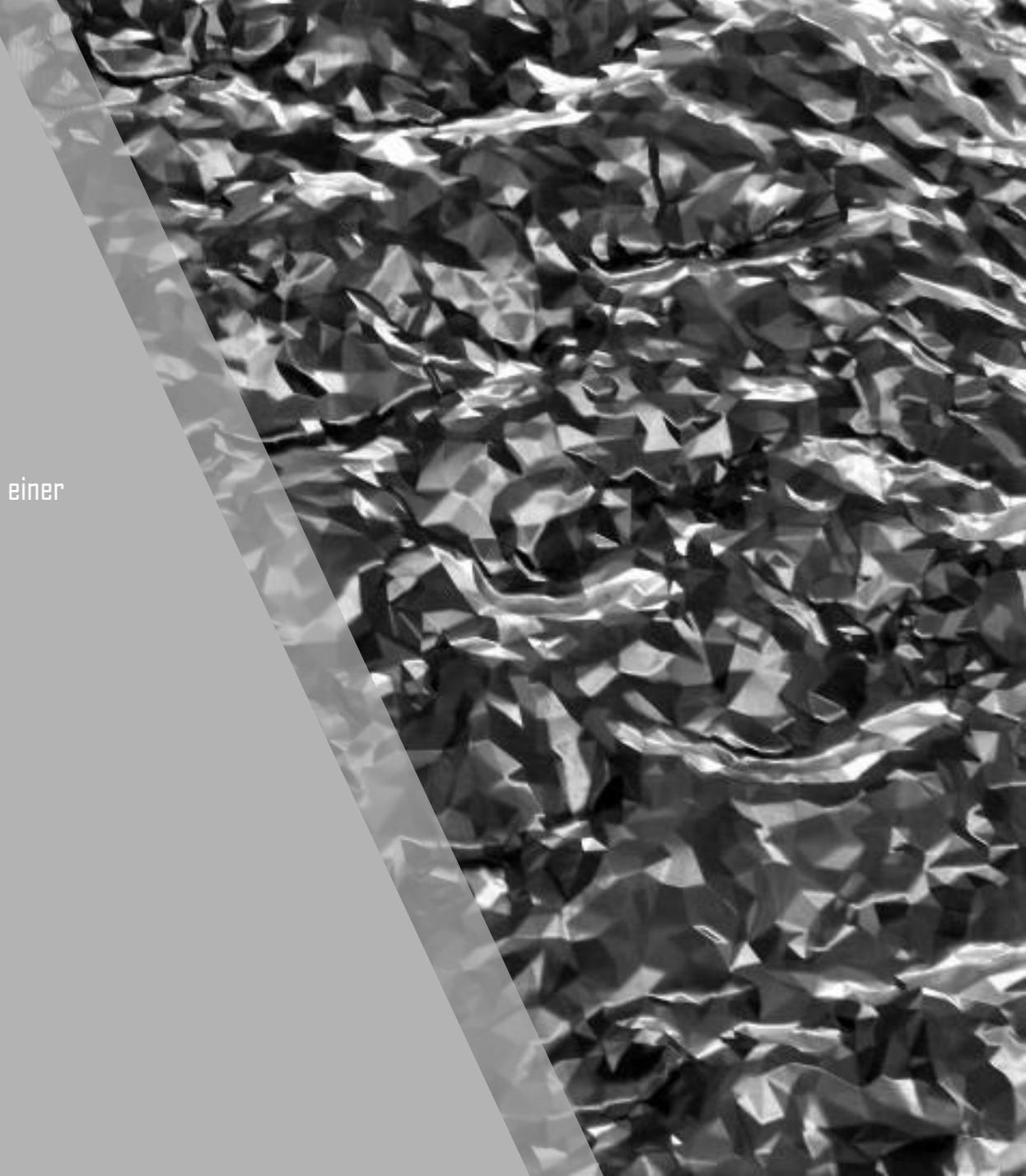
Umzug in eine moderne, neu erbaute und vollklimatisierte Produktionshalle mit einer Produktionsfläche von ca. 1000m<sup>2</sup>

2011

Warmwassergewinnung durch Abwärme der Druckluftherzeuger

2012

Umstellung des Flurförderzeugs (Gabelstapler) von Diesel auf Elektro



# HISTORIE SEIT GRÜNDUNG 1986

2014  
2015  
2016

Erweiterung des Maschinenparks um 5-Achs-Bearbeitungszentren der Firma F.Zimmermann GmbH

2015

Neue Firmierung zur „Fodor Frästechnik GmbH“

2016

Erweiterungsanbau der vorhandenen Produktionshalle auf 1.500m<sup>2</sup>

2017

Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2015



# HISTORIE SEIT GRÜNDUNG 1986

2018

Erweiterung des Maschinenparks um ein kleines 5-Achs-Bearbeitungszentrum der Firma POS

2019

Zertifizierung nach DIN EN ISO 14001:2015 Umweltmanagement  
Erneuerung des vorhandenen Werkzeugvoreinstellgerät auf ein Zoller-Werkzeugvoreinstellgerät

2021

Austausch des Oberlichts der Produktionshalle zur Energieeinsparung von U-Wert  $1,8\text{W}/\text{m}^2\text{K}$  auf  $1,3\text{W}/\text{m}^2\text{K}$

2022

Großzügige Umstellung der Beleuchtung auf LED-Technologie  
Fortsetzung folgt!



# PORTFOLIO



## Bearbeitungsmöglichkeiten

- Schwer- / Grobzerspanung / Schruppen (HPC / HSC)
- Vorschlicht- und Schlichtbearbeitungen
- 3+2 Achs-Bearbeitungen
- 5-Achs-Simultanbearbeitungen
- 6-Achs-Bearbeitungen mittels NC-Wendespanner (z.B. für Formwellengravuren)

## Bearbeitungszentren (Verfahrwege)

- Unsere „kleinen“ 5-Achs-Bearbeitungszentren haben max. Verfahrwege von X 700mm Y 885mm Z 600mm.
- Unsere „großen“ 5-Achs-Bearbeitungszentren haben max. Verfahrwege von X 6.000mm Y 3.500mm Z 1.800mm.

# PORTFOLIO

## Bauteil- / Stückgewicht

- Unsere Handlungsmöglichkeiten erstrecken sich bis zu einem Bauteil- / Stückgewicht von 25to.
- Entlademöglichkeiten bis 9to. mittels Flurförderzeug (Elektro-Gabelstapler)
- Entlademöglichkeiten bis 25to. mittels Portalbrückenkran. Hierbei kann ein kompletter 40to. LKW / Sattelzug in unsere Produktionshalle einfahren.

## Spanntechnik

- Vakuum-Spanntechnik bis 4.000mm x 2.200mm
- Magnet-Spanntechnik – Platten zu je 1.000mm x 600mm
- NC-Wendespanner ø500mm x 5.000mm



# PORTFOLIO

A close-up, black and white photograph of a complex metallic mechanical component. The image shows various surfaces, including a dark, textured insert or seal, and reflective metallic surfaces. The lighting creates strong highlights and shadows, emphasizing the intricate geometry and textures of the part.

## Materialspektrum:

- Kunststoffe jeglicher Art (jedoch keine glasfaserverstärkte Kunststoffe)
- Aluminium jeglicher Art (von Knetlegierungen bis hinzu gewalzten Materialien)
- Buntmetalle jeglicher Art (Kupfer, Messing etc.)
- Stahl jeglicher Art (von Baustahl bis hinzu hochlegiertem Werkzeugstahl)
- Guss jeglicher Art (Grauguss, Stahlguss)

# PORTFOLIO



## Programmierung

- Unsere Kundenbauteile programmieren wir mit den neuesten Versionen von WorkNC. Hierbei können wir auf 27 Jahre Erfahrung im Bereich der CAM-Programmierung zurückgreifen.
- Hierbei steht bei uns – IMMER – die kollisionsfreie Bearbeitung der Bauteile im Vordergrund. Um dies zu gewährleisten, werden sämtliche Programme auf jegliche Kollisionen geprüft.
- Bearbeitungsmodelle / Mesh im .stl-Format können wir unseren Kunden jederzeit zur Verfügung stellen.
- Welche Datenformate wir verarbeiten können, finden Sie auf der Seite -> [Datenmanagement](#) (Link) <-

# PORTFOLIO

## Produktionshalle

- Unsere Produktionshalle sowie unsere Büroräume sind vollklimatisiert. Hierbei wird die Temperatur über 24h konstant gehalten.

## Firmengelände, Garten- und Außenanlagen

- Gemäß dem Leitsatz „Die Natur kann ohne uns, wir aber nicht ohne die Natur“ haben wir uns beim Neubau der Produktionshalle entschlossen eine große Gartenfläche anzulegen. Diese erstreckt sich heute auf knapp 1.000m<sup>2</sup>. Hierbei war uns wichtig, der Natur und der Tierwelt wieder etwas zurückzugeben.
- Regenwassernutzung zur Garten- und Pflanzenbewässerung
- Gewässerschutz durch Regenwasserversickerung auf dem eigenen Grundstück. Dies geschieht mittels Versickerungsanlage.



# Zertifikate

„Ein funktionierendes Qualitätsmanagementsystem ist das A und O unserer Firma.“

Daher sind wir zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015.

- > Zertifikat DIN EN ISO 9001:2015 (DE) <-
- > Zertifikat DIN EN ISO 9001:2015 (EN) <-

## Umweltmanagement

„Die Natur kann ohne uns, wir aber nicht ohne die Natur!“

Daher sind wir zertifiziert nach DIN EN ISO 14001:2015.

- > Zertifikat DIN EN ISO 14001:2015 (DE) <-
- > Zertifikat DIN EN ISO 14001:2015 (EN) <-



# WARUM WIR?

Warum sind wir der richtige Partner für Sie?

Wir zeichnen uns aus durch:

- Hohe Qualität und Präzision
- Absolute Termintreue
- kurze Reaktionszeiten
- Partnerschaftliches / faires Verhalten
- Ehrlichkeit
- Hohe Flexibilität in der Fertigung
- Schnelligkeit
- Zuverlässigkeit

Wir sind ein familiengeführtes Unternehmen in der 2ten bzw. 3ten Generation.

Wir können auf knapp 37 Jahre Erfahrung im Bereich der Zerspanung auf Fräsmaschinen und auf 17 Jahre Erfahrung im Bearbeitung von Bauteilen auf unseren 5-Achs-Bearbeitungszentren zurückgreifen.

Hierbei steht bei uns – IMMER – der Kunde im Vordergrund!



# DATENMANAGEMENT

Folgende Datenformate können wir verarbeiten:

- > Acis
- > Catia (V4, V5, V6)
- > Creo Parametric (Pro / E)
- > DWG
- > IGES 2D / 3D
- > Inventor
- > JT
- > NX
- > NX
- > Parasolid
- > SolidEdge
- > SolidWorks
- > STEP
- > STL
- > VISI



# Ihr Kontakt zu uns:

Haben wir Ihr Interesse geweckt?

Dann kontaktieren Sie uns jederzeit per E-Mail, Telefon, LinkedIn oder Xing.

Daniel Fodor

Produktionsleiter CAD / CAM

[daniel.fodor@fodor-fraestechnik-gmbh.de](mailto:daniel.fodor@fodor-fraestechnik-gmbh.de)

07162 / 2 45 67

Daimlerstraße 7

73072 Donzdorf

Andreas Fodor

Geschäftsleitung

[info@fodor-fraestechnik-gmbh.de](mailto:info@fodor-fraestechnik-gmbh.de)

07162 / 2 45 67

Daimlerstraße 7

73072 Donzdorf



Scan me !